



LIGHTING

MANUAL DE USUARIO

SLS-CHM650

MÁQUINA DE CHISPAS



LEA ATENTAMENTE ESTE MANUAL ANTES DE UTILIZAR EL PRODUCTO

SEGURIDAD

Advertencias y precauciones

Esta señal es para alertar al usuario sobre el peligro y proporcionar información importante para que el usuario opere la MÁQUINA DE CHISPAS de manera segura y efectiva.

Una declaración de seguridad es la siguiente:

Advertencia: Esta advertencia le alerta sobre operaciones peligrosas o potencialmente peligrosas y ha dado una descripción del peligro y ha descuidado las consecuencias.



Protección ocular

La señal de advertencia de protección ocular es para recordarle que debe proteger los ojos durante el funcionamiento de la máquina.



Voltajes de lesión

Advertencia: si el dispositivo y el controlador tienen un voltaje peligroso cuando funcionan, existe el riesgo de descarga eléctrica.

No abra ni retire (ajuste) ninguna parte del dispositivo y el controlador, solo un ingeniero profesional puede hacer esto.



Advertencia a prueba de humedad

Advertencia: El operador debe mantener la MÁQUINA DE CHISPAS y el controlador en un ambiente seco, no lo use bajo la lluvia y la nieve.

Limpieza

Después de la actuación, es mejor verificar si hay alguna nodulación en el puerto de rociado, en caso afirmativo, es necesario limpiarlo, la nodulación afectará el efecto de rociado e incluso dañará la MÁQUINA DE CHISPAS.

Mantenga el funcionamiento de las unidades limpio y ordenado y siempre debe hacerse antes de su uso. El material restante en la tolva del dispositivo debe verterse y almacenarse en un ambiente seco y sellado.

1. PARÁMETROS DEL PRODUCTO

Altura de trabajo	1-5 m
Temperatura de trabajo	-10°C - 50°C
Potencia de calentamiento	650W 6A (Versión 110V) 650W 3A (Versión 220V)
Fusible	110V/10A, 220V/6A
Interfaz	Doble entrada DMX, doble alimentación de CA
Peso neto	7,5 kg
Dimensiones de la máquina	260x185x255 mm
Dimensiones del embalaje	305x305x340 mm
Conexiones máximas	Máx 6 ud.
Garantía	1 año

2. OPERATIVA DMX

1. Señal de control estándar internacional: DMX 512
2. El dispositivo utiliza dos canales (canal 1: control de precalentamiento y canal de parada de emergencia 2: control de la altura de pulverización)
3. Altura de pulverización ajustable
4. El sobrecalentamiento se puede proteger de forma inteligente
5. La pantalla digital de la MÁQUINA DE CHISPAS muestra que F1-F5 corresponde a la posición del engranaje de altura de pulverización de 1-5 posiciones, respectivamente
6. Cuando la luz verde de listo siempre está encendida, el efecto de rociado es mejor

Panel de control



LISTO: Luz verde El parpadeo indica que el sistema está listo para funcionar y la luz fija indica que el sistema podría funcionar ahora

DMX: el parpadeo de luz azul indica la señal DMX, mientras que ninguna pantalla está desconectada de la señal

FALLO: La luz amarilla se enciende cuando hay un error

CALOR: Luz roja Luz fija cuando se calienta

▲:Significa aumentar el código de dirección DMX, la pulsación larga lo hace aumentar rápidamente

▼:Significa disminuir el código de dirección DMX, la pulsación larga hace que disminuya rápidamente

Función de control remoto



1. Presione brevemente el botón rojo, cuando la pantalla muestre "FFF", significa que la máquina se ha conectado al control remoto, mantenga presionado el botón rojo, cuando la pantalla muestre "APAGADO", significa que la máquina se ha desconectado del control remoto.
2. Botón "ON": iniciar el precalentamiento, botón "OFF": apagar el precalentamiento
3. Botón "1/2/3": altura de trabajo, "1"=F1; "2"=F3; "3"=F5
4. Botón "E-stop": parada de emergencia
5. botón "Clear Powder": Presiónelo para limpiar los restos en la tubería en caso de que los restos se atasquen. Presione "OFF" para detener este proceso.
6. Apagado: presione el botón rojo durante 3 segundos.

Nota: si necesita controlar máquinas en grupos por control remoto, debe encender todas las máquinas del grupo A, todas las demás máquinas están apagadas, luego presione el botón rojo en el control remoto A hasta que el primer grupo de máquinas muestre "FFF"; a continuación, las máquinas del grupo B están todas encendidas, presione el botón rojo en el control remoto B hasta que la máquina del grupo B muestre "FFF", y así sucesivamente. Este es el control remoto A grupo A, control remoto B grupo B.

3. CONTROL DE SEÑAL DMX512

Cuando se utiliza el modo de control de señal DMX512, las señales entre dispositivos se conectan en paralelo, por lo que es mejor utilizar cables blindados de par trenzado al conectar varios dispositivos. Cada dispositivo se conecta a través de la toma de señal DMX (casete) ENTRADA y SALIDA del dispositivo. Los terminales del conector XLRXL de 3 pines del dispositivo conectado deben corresponderse entre sí. Al conectar señales de dispositivos, se recomienda utilizar el terminador de señal DMX para evitar la reflexión de la señal y dañar el control de la señal.

Cuando la consola DMX se conecta correctamente a la máquina, la luz de señal DMX (azul) de la máquina parpadea; la función de precalentamiento del primer canal (240-255) se puede activar, la luz HEAT (roja) se enciende y el aumento de temperatura se mostrará en la pantalla de la máquina; cuando se complete el calentamiento, la pantalla mostrará el canal DMX y la lámpara READY (verde) cambiará de parpadeante a estado estacionario, lo que indica que el rociado está listo y que la altura del rociado se puede controlar a través del segundo canal.

4. MODO DE CANAL DMX

El sistema ocupa 2 canales.

Primer canal	Función	Pantalla digital
0-10	Parada de emergencia	OFF
11-220	Parada de precalentamiento	E57
221-239	Limpiar	CLE
240-255	Precalentar	Dirección DMX de temperatura

Segundo canal	Función	Pantalla digital
0-15	Apagar chispa	OFF
16-63	Altura de la chispa 1	F1
64-111	Altura de la chispa 2	F2
112-159	Altura de la chispa 3	F3
160-207	Altura de la chispa 4	F4
208-255	Altura de la chispa 5	F5

5. VISUALIZACIÓN DE LA LUZ DE FALLO (AMARILLA) Y MÉTODO DE PROCESAMIENTO

Mostrar contenido	Causas del fallo	Solución
E01	Fallo de calefacción	1. Compruebe si la disipación de calor de la placa calefactora es normal. 2. Vuelva a colocar la placa
E02	La calefacción no está controlada	1. Vuelva a colocar la placa calefactora
E03	La temperatura interna de la máquina es extremadamente alta	1. Verifique el ventilador de enfriamiento 2. Deje de calentar y rocíe, reinicie después de 10 minutos
E04	El ventilador no funciona	1. Compruebe si hay alguna materia extraña cayendo en el puerto de pulverización 2. Reemplace el motor del ventilador
E05	El sensor está roto	1. Verifique el zócalo del sensor 2. Reemplace el sensor

Nota: cuando la luz de fallo está encendida, debe reiniciar la máquina hasta que la luz de fallo se encienda de la máquina para que funcione correctamente.

6. CONSIDERACIONES SOBRE LOS CONSUMIBLES

1. Si los consumibles se encienden accidentalmente, solo se pueden cubrir con arena y el aire se aísla hasta que se extingue. No use agua.
2. Los consumibles deben mantenerse en un ambiente seco y sellado para evitar la humedad.
3. Los consumibles se clasifican en:
 - Consumibles pequeños: la altura de pulverización es de 1,0-3,0 m (error 0,5 m) y el punto de salpicaduras no se pierde.
 - Consumibles medianos: La altura de pulverización es de 2 a 4 metros (error de 0,5 m) y el punto rara vez se cae.
 - Consumibles grandes: La altura de pulverización es de 2 a 5 metros (error de 0,5 m) y el punto rociado ha caído al suelo.
4. Si encuentra que el aerosol es menor, puede deberse a suministros insuficientes, agregue consumibles.

7. LIMPIEZA DE MATERIAL

1. Después de su uso, dé la vuelta a la MÁQUINA DE CHISPAS para verter el material restante y guárdelo en un recipiente sellado seco.
2. Después de drenar el material restante, caliéntelo nuevamente y rocíelo hasta que no se expulse chispa, para eliminar el material restante de la máquina. En caso de que afecte el siguiente efecto de pulverización, o incluso dañe el fuselaje. (Nota: los problemas causados por una limpieza inadecuada no estarán cubiertos por la garantía gratuita)

8. CUESTIONES DE ADVERTENCIA Y SEGURIDAD

- No rocíe más de 30 segundos cada vez. Si el tiempo de pulverización continua es demasiado largo, la temperatura interna aumentará bruscamente y causará daños permanentes. Después de una sola pulverización prolongada, debe prestar atención a la siguiente pulverización después de una breve pausa.
- Cuando la máquina continúe rociando durante más de 30 segundos, se cerrará automáticamente. Si es necesario continuar, la función de pulverización se puede activar de nuevo.
- La potencia de una sola MÁQUINA DE CHISPAS estándar (el pulverizador está conectado al cable de alimentación) solo se puede conectar a un máximo de 6 máquinas. Si la conexión es demasiado, causará daños o incendios.
- Si no hay descarga de chispas en el puerto de pulverización, si el polvo dentro del cartucho es suficiente, el engranaje puede estar atascado. El precalentamiento debe apagarse, el engranaje debe soltarse manualmente hasta que el engranaje gire suavemente y luego se descarga el cartucho. El polvo del interior calienta el aerosol, rocía el polvo residual dentro de la tubería y luego agrega el polvo para calentar y rociar nuevamente. Si el problema no se resuelve, póngase en contacto con el servicio posventa.
- Cuando termine el rociado, no apague inmediatamente la alimentación. La calefacción debe apagarse y el ventilador disipador de calor debe sacar el aire caliente dentro de la máquina cuando se enciende la alimentación. De lo contrario, el calor interno se transmite rápidamente a la superficie de la carcasa.
- El operador debe estar a 3-5 metros de distancia de la MÁQUINA DE CHISPAS.
- Asegúrese de que el dispositivo esté apagado antes de alimentarlo.
- Si los consumibles se encienden accidentalmente, use la arena para extinguir, no use agua.
- Almacene los consumibles en un ambiente fresco, seco y sellado.

- Los daños causados por un uso inadecuado o factores humanos no están cubiertos por la garantía.
- El derecho de interpretación final pertenece a nuestra empresa.



LIGHTING

**Avda. Arraona, 85 - Nave 2
08210 Barberà del Vallès (Barcelona)
Móvil: +34 638 626 631
www.soundlightspain.com**